BrimaPack

Innovation in vegetable handling

Français

Plantation & Récolte

Tri & Emballage

Manutention & Logistique

BIENVENUE 2

NICEPACK
Technologie & Avantages 3
Longue durée de conservation 4
VePack 200-PH / BR-XL 5
VePack 200-PHH 6
VePack 200-PHV 7

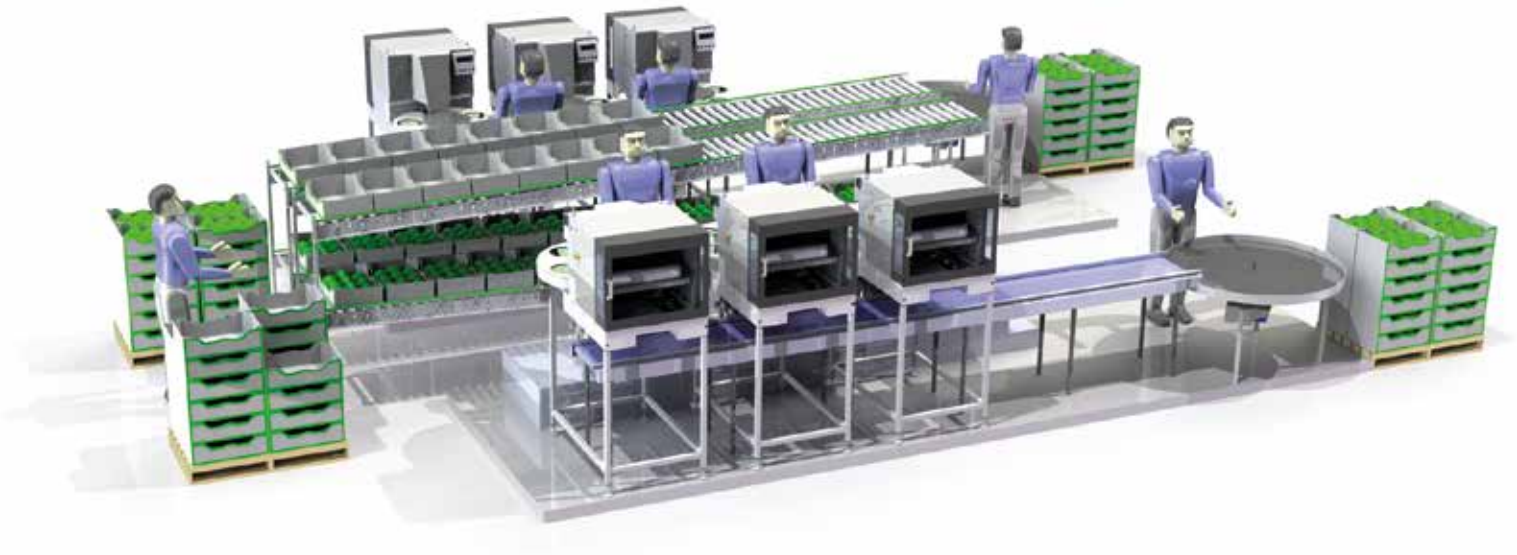
SYSTÈMES DE RÉCOLTE
Technologie & Avantages 8
Atlantis 10
Columbia 11
Discovery 12
Aides à la récolte 13

PLATEFORMES
VeTrac 14
Rover 16

BRIMA OPTION
VeCode 18
BrimaNaut 18
VeSort 19
Solutions Logistiques 19

BrimaPack est devenu un des leaders sur le marché des solutions de manutention des légumes, pour les laitues Iceberg, les Brocolis, ainsi que pour bien d'autres légumes et fruits. BrimaPack a développé les systèmes d'emballage « NicePack » qui permettent une durée de conservation supérieure pour des couts d'emballage moindre, comparativement à d'autres technologies. En privilégiant des solutions intégrées (System Integrated Solutions), plutôt que des machines individuelles, BrimaPack propose des solutions d'emballage complètes destinées aux installations de conditionnement et aux activités d'emballage dans les champs, qui permettent d'économiser jusqu'à 50 % sur les couts d'emballage tout en améliorant la durée de conservation et la présentation du produit.

Pour les applications dans les champs, une gamme complète de plateformes auto-propulsées a été développée, intégrant les technologies les plus modernes. Elles permettent de réaliser aussi bien les activités de plantation que de récolte. Chaque unité est développée sur mesure pour répondre à vos besoins. Le système unique de guidage e-Drive de BrimaPack permet de diminuer considérablement les couts de carburant ainsi que les émissions de gaz à effet de serres, tout en permettant une maniabilité optimale pour répondre aux demandes actuelles et aux attentes futures. Notre approche System Integrated Solutions (intégrant les technologies de pré- et de post-calibrage, le traitement des données, l'étiquetage, l'impression et la logistique) permet de proposer la solution optimale adaptée à vos besoins spécifiques.



Clause de non responsabilité :
Les caractéristiques peuvent varier selon les applications, BrimaPack se réserve le droit d'effectuer des modifications sans avertissement préalable.

Les séries VePack P ont été conçues à l'origine pour les laitues Iceberg et les Brocolis. Certaines modifications apportées aux machines et des développements de films spécifiques ont permis de les améliorer, les systèmes peuvent maintenant être utilisés pour les Choux fleurs, les Melons ainsi que d'autres Fruits & Légumes. Chaque développement spécifique d'emballage a été optimisé pour assurer un meilleur traitement ainsi qu'une durée de conservation maximale. Le système d'emballage combine un design d'emballage innovant (fermé mais respirant, emballage serré scellé à l'extrémité) avec un concept de machine modulaire et efficace. Les machines sont conçues pour pouvoir être utilisées aussi bien en entrepôt que directement dans les champs pendant la récolte.

Les films utilisés peuvent être simples ou pré-imprimés et associés avec des combinaisons d'étiquetage automatique et/ou d'impression. Ces options vous permettent de proposer la meilleure présentation possible et permettent de répondre aux exigences d'identification et de traçabilité du produit.

Vos avantages :

- Durée de conservation améliorée combinée à une meilleure présentation en rayon.
- Design d'emballage innovant, emballage léger et faible cout de main d'œuvre.
- Large gamme de solutions d'emballage pour intérieur et extérieur.
- Étiquetage intégré, des options de codage et de films pré-imprimés peuvent être utilisés.

Le nouveau film BrimaFilm AF a exclusivement été développé pour améliorer la durée de conservation des brocolis et autres crucifères comme le chou ou le chou-fleur. L'allongement de la durée de conservation est d'au moins 5 à 8 jours (à 17 degrés Celsius). Ceci est réalisé de manière naturelle par la création d'une atmosphère optimale adaptée au stockage et à la présentation du Brocoli. Les propriétés d'anti-condensation et le design de l'emballage renforcent l'apparence de fraicheur du produit, permettant ainsi à la fois d'augmenter les ventes et de réduire les quantités d'invendus. Le film est optimisé pour le brocoli, sans perforation couteuse, sans ajout de produits chimiques ou de gaz et sans application de substances dans le film destinées à absorber le gaz éthylène libéré par le produit. L'emballage à durée de conservation allongée est composé de deux éléments uniques ; le film BrimaFilm AF et le système d'emballage VePack 200-PHBR-XL. Cette association a été nominée pour le Prix Fruit Logistica Innovation Award.

Exemples de tests de durée de conservation par rapport à des produits emballés de manière conventionnelle (Film étirable et rétractable). Résultats du test après 8 jours, avec maintien à 17 degrés Celsius.

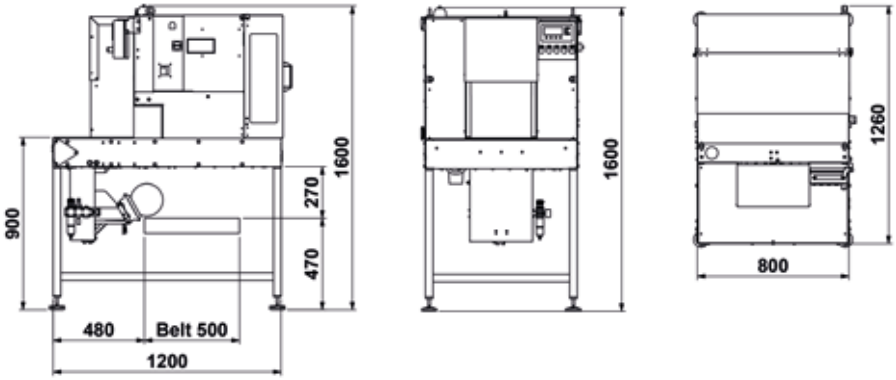
Nominated for: FRUIT LOGISTICA Innovation Award 2014

Avantages du film BrimaFilm AF :

- L'allongement de la durée de conservation du brocoli frais de 5 à 8 jours, par rapport à d'autres matériaux ou méthodes d'emballage, est facilement réalisable !
- Amélioration des ventes et de l'apparence de fraicheur des produits.
- La durée de conservation est moins affectée en cas de conservation non réfrigérée en magasin ou de rupture de la chaine du froid.
- Conservation de la couleur verte pendant le stockage comme mesure de qualité et de fraicheur.
- Conservation de la qualité gustative plus longtemps.
- Perte moyenne de poids inférieure à 1%.
- Diminution des invendus chez le détaillant de 50 % en raison de l'allongement de la durée de conservation. (Étude de cas M&S GB)
- Réduction des couts de production, de distribution et de réclamations.
- Chaine d'alimentation moins tendue en raison de l'allongement de la durée de conservation.
- Économie sur les couts d'emballage secondaires. Non nécessité d'utiliser des boites PSE onéreuses ou de la glace.
- Améliore la sécurité alimentaire, la protection contre la manipulation et l'entière traçabilité.
- Matériau d'emballage facile à recycler.

VePack 200-PH est le module autonome destiné aux activités dans les installations de conditionnement. Le système de base, avec alimentation manuelle, est particulièrement adapté pour l'emballage à faible cout de divers produits. Les films utilisés peuvent être simples ou pré-imprimés. Chaque système peut comprendre un étiquetage et/ou une impression automatique, permettant d'économiser des couts de main d'œuvre supplémentaires, d'améliorer la présentation du produit et d'assurer l'identification du produit. Les versions XL de la machine permettent d'utiliser des films de plus grandes tailles, jusqu'à une largeur de 650 mm, elles sont spécialement conçues pour les produits larges.

Un seul module permet d'emballer jusqu'à 20 produits par minute. Vous pouvez combiner plusieurs unités pour constituer un système d'emballage de grande capacité. Des solutions logistiques complètes, intégrant plus de 6 modules, peuvent être conçues pour répondre à vos besoins spécifiques et à votre espace disponible au sol, avec un besoin en personnel minimal. La version VePack 200-PHBR-XL a spécialement été conçue pour l'emballage à longue conservation des Brocolis et des Choux fleurs.



Vos avantages :

- Faible investissement financier, qualité de produit unique.
- Facile à utiliser, facile à entretenir.
- Concept modulaire, solutions système intégré.
- Adapté pour les Laitues Iceberg, Brocolis, Choux, Choux fleurs, Melons et autres.

Caractéristiques techniques	VePack 200-PH	VePack 200-PHBR-XL
Dimensions		
Longueur	1260 mm	1305 mm
Largeur	825 mm	825 mm
Hauteur	1600 mm	1600 mm
Poids	150 kg	160 kg
Production		
Capacité max.	900 pz/ora [1]	900 pz/ora [1]
Caractéristiques électriques		
Alimentation électrique	230 VAC 50Hz+PE	230 VAC 50Hz+PE
Consommation électrique	0.75 kW	0.75 kW
Caractéristiques pneumatiques		
Alimentation d'air	7 bar	7 bar
Consommation d'air	100 L/min	100 L/min
Spécifications du film		
Type de film	CPP	CPP
Largeur	450-600 mm	450-650 mm
Épaisseur	12-17 µm	12-20 µm
Options VeCode possibles : Impression/Étiquette		

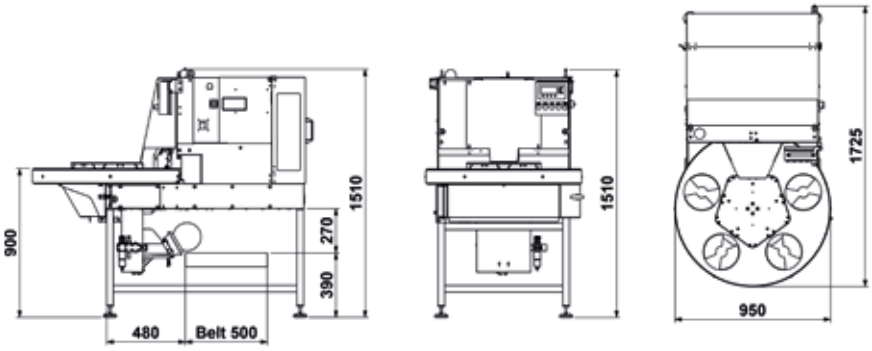
[1] La capacité dépend de la taille du produit, des conditions d'emballage et du type de film utilisé.

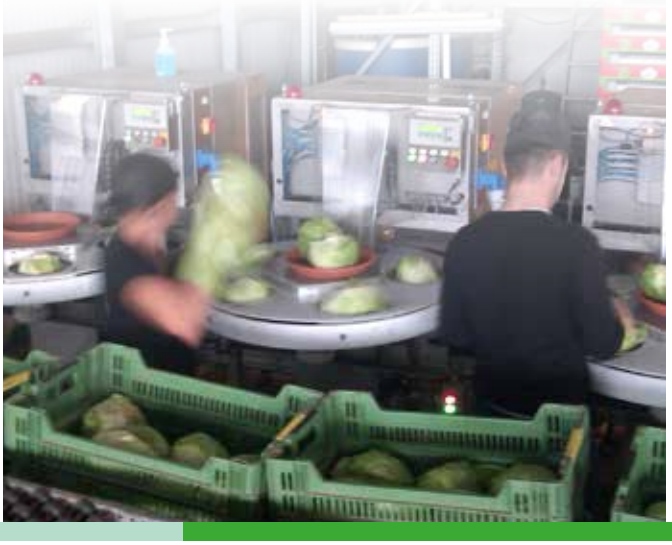
VePack 200-PHH est équipé d'un système d'alimentation compact horizontal automatisé (table rotative). Cette alimentation fonctionne comme un « tampon », donnant la possibilité à l'opérateur d'atteindre la capacité maximale. Ceci permet d'avoir plus de flexibilité sur le nombre de personnes travaillant sur la machine d'emballage. De, une personne alimentant une machine, jusqu'à deux personnes alimentant quatre machines (en cas de produits pré-nettoyés).

VePack 200-PHH est particulièrement adapté pour l'emballage des laitues Iceberg. Sur demande, les modules VePack 200-PHH peuvent être modifiés pour d'autres légumes. Plusieurs modules VePack 200-PHH peuvent être intégrés dans un système d'emballage à haute capacité. Nous proposons des solutions clé en main, comprenant la logistique, le distributeur d'étiquettes et/ou imprimantes, qui peuvent être fournis en options.

Vos avantages :

- Version compacte avec alimentation automatisée.
- Fonction tampon, permettant une efficacité accrue en sortie.
- Plus de flexibilité sur le nombre de personnes travaillant sur la ligne.
- Adapté pour fonctionnement autonome ou en système intégré.



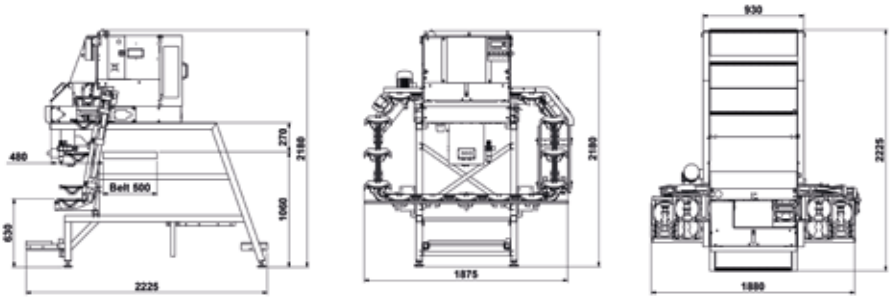


Caractéristiques techniques	VePack 200-PHH
Dimensions	
Longueur	1710 mm
Largeur	950 mm
Hauteur	1510 mm
Poids	230 kg
Production	
Capacité max.	1100 pz/ora [1]
Caractéristiques électriques	
Alimentation électrique	230 VAC 50Hz+PE
Consommation électrique	1 kW
Caractéristiques pneumatiques	
Alimentation d'air	7 bar
Consommation d'air	125 L/min
Spécifications du film	
Type de film	CPP
Largeur	450-600 mm
Épaisseur	12-17 µm
Options VeCode possibles : Impression/Étiquette	

[1] La capacité dépend de la taille du produit, des conditions d'emballage et du type de film utilisé.

VePack 200-PHV dispose d'un système d'alimentation vertical, conçu pour les Laitues Iceberg. La version standard (VePack 200-PHV 16-5) a 16 réceptacles (dont 5 sont sur la partie inférieure de l'alimentation). La largeur du système est de 1900 mm, et est idéale pour 1 à 2 opérateurs. Une version plus large avec plus de réceptacles peut être fournie, de manière à ce que plus d'opérateurs puissent travailler sur l'unité. Des systèmes d'alimentation ayant une longueur effective supérieure à 3500 mm (VePack 200-PHV 26) adaptés pour un maximum de 4 operateurs sont disponibles.

VePack 200-PHV peut être proposé en version autonome, ou en solution à système multiple avec logistique intégrée. Tous les systèmes peuvent être fournis avec étiquetage et/ou impression. Des options de calibrage intégré (par poids ou taille) et d'optimisation de longueur de film peuvent aussi être proposées en association avec le système d'alimentation verticale, permettant de ne pas emballer des produits non conformes, et donc d'économiser des frais de retour produits, de main d'œuvre et de cout du film.



Vos avantages :

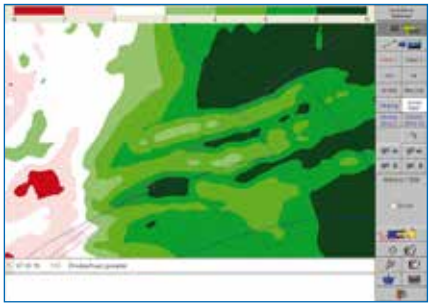
- Flexibilité maximale du nombre d'opérateurs travaillant sur la machine.
- Solution optimale pour le pré-nettoyage de la ligne.
- Intégration optionnelle du calibrage par poids (et/ou taille).
- Des solutions complètes d'emballage et de manutention peuvent être proposées.

Caractéristiques techniques	VePack 200-PHV
Dimensions	
Longueur	2225 mm
Largeur	2000 – 3500 mm
Hauteur	2320 mm
Poids	250 - 300 kg
Production	
Capacité max.	1100 pz/ora [1]
Caractéristiques électriques	
Alimentation électrique	230 VAC 50Hz+PE
Consommation électrique	1 kW
Caractéristiques pneumatiques	
Alimentation d'air	7 bar
Consommation d'air	125 L/min
Spécifications du film	
Type de film	CPP
Largeur	450-600 mm
Épaisseur	12-17 µm
Options VeCode possibles : Impression/Étiquette	

[1] La capacité dépend de la taille du produit, des conditions d'emballage et du type de film utilisé.

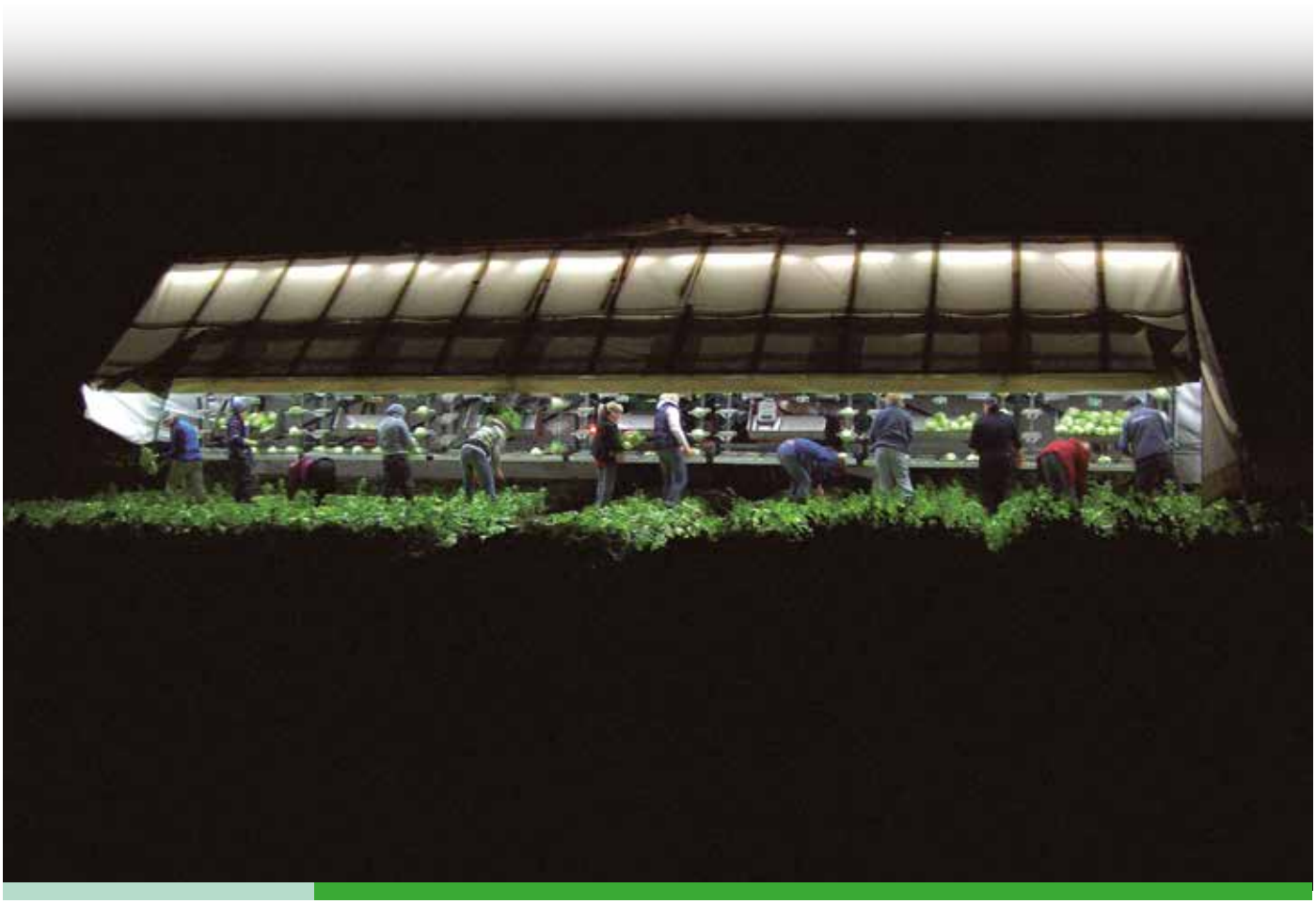
La manière la plus économique d'emballer des légumes est d'utiliser un système d'emballage dans les champs. BrimaPack a pour cela développé une gamme de collecteurs de récolte. Au niveau des champs, les travailleurs coupent et nettoient le produit, puis le mettent dans les systèmes d'alimentation qui transportent le légume vers la (les) machine(s) d'emballage. Lorsque les légumes sont emballés, le traitement suit son cours selon les règles de l'art de l'emballage vers des stations de mise en boites. Pour les collecteurs de plateforme de laitues Iceberg, les modules VePack 200 PRV sont utilisés, mais divers autres systèmes d'emballage peuvent être intégrés.

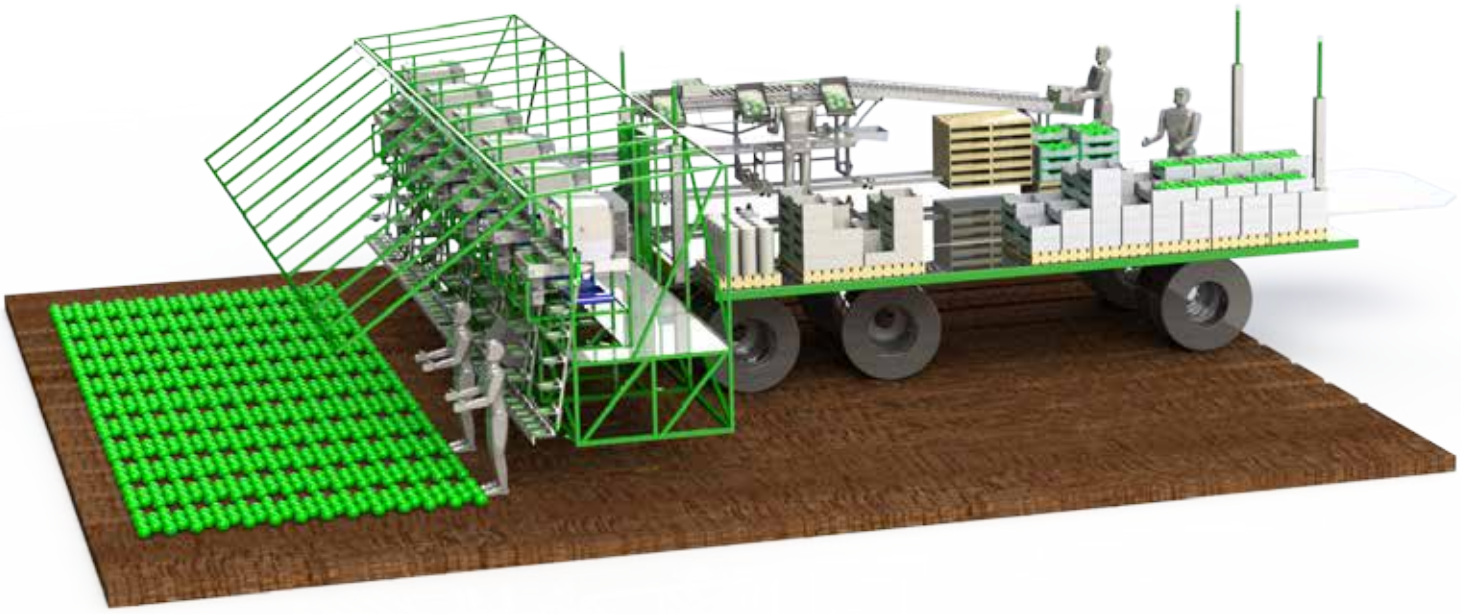
BrimaPack fournit les modules VePack 200-PRV avec collecteurs de récolte en Systèmes entièrement Intégrés. Ils peuvent être fournis avec 1 à 9 unités d'emballage, de 2 à 16 mètres de large. La capacité d'emballage peut être plus que doublée, jusqu'à 400 têtes/travailleur par heure. La capacité totale de la plateforme peut être de 9900 têtes/heure, effectivement produites au cours de la journée.



Le calibrage automatique, par poids et/ou taille de produit peut être intégré en option, à l'intérieur des systèmes d'emballage. Le fait d'utiliser les données GPS réelles, en association avec le logiciel BrimaNaut de notre conception, vous permettra d'obtenir des données très efficaces et donc d'optimiser votre stratégie de culture et de récolte. Ceci associé aux capacités de VeCode, permet de garantir une entière traçabilité du produit disponible à portée de main.

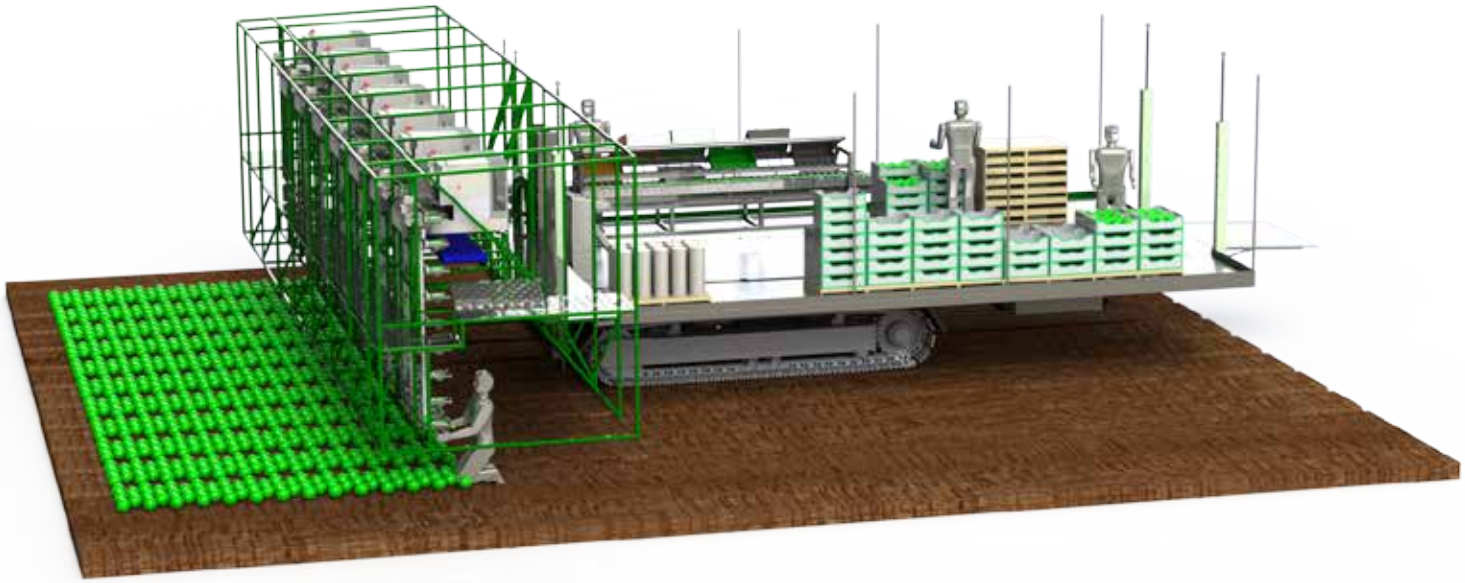
Trois conceptions différentes de plateformes de collecte sont actuellement disponibles pour les récoltes. Chaque collecteur de plateforme peut être associé avec nos plateformes e-drive de BrimaPack et avec la plupart des plateformes de récolte disponibles sur le marché. La logistique présente dans le collecteur de récolte et la plateforme est réalisée sur mesure pour répondre à vos attentes spécifiques. Notre très grande expertise nous permet de vous proposer la plus grande efficacité d'emballage possible. Nous ne faisons pas que réaliser la conception pour vous, mais nous construisons aussi le collecteur de récolte entièrement et nous l'intégrons sur la plateforme de votre choix, nous faisons la mise en service, assurons la formation, et effectuons le démarrage.





Le système collecteur de récolte Atlantis est la solution d'emballage basée sur les systèmes de récolte conventionnels / traditionnels et peut être utilisé dans les champs pour divers concepts de plantation. Les systèmes de coupe peuvent être attribués indépendamment (dans certaines limites) aux différents systèmes d'alimentation, et rangées d'iceberg. Le système collecteur Atlantis peut lui-même être utilisé dans les deux directions de récolte, avant et arrière. Le collecteur s'adapte sur les unités motorisées à roues ou à chenilles. Le toit rétractable permet de protéger les travailleurs contre les diverses conditions météorologiques.

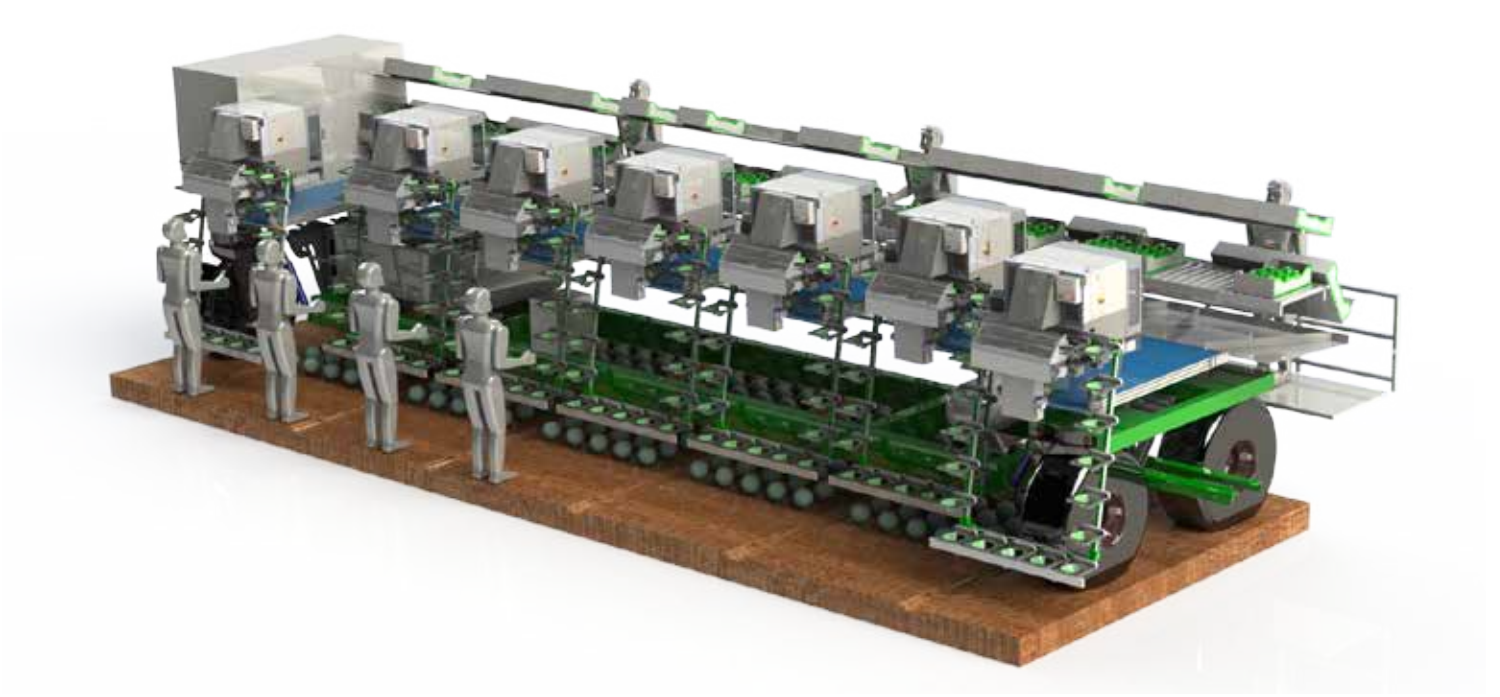
Les largeurs de récolte disponibles vont de 4 à 16 mètres. Selon le nombre de systèmes d'emballage présents sur le collecteur de récolte, la capacité d'emballage peut passer de 2200 à 9900 conditionnements par heure. Une production réaliste moyenne pouvant aller jusqu'à 360 têtes par travailleur, par heure peut être atteinte en fonction de la configuration au cours de la saison. La conception ergonomique des stations d'emballage contribue aussi à cette efficacité.



Le système collecteur de récolte Columbia est optimisé pour chaque client de manière à pouvoir atteindre la productivité la plus importante. Dans la configuration optimale, les systèmes de coupe sont en position agenouillée, la position de travail à la fois la plus ergonomique et la plus efficace. Chaque système de coupe est affecté à une rangée spécifique et à un (des) système(s) d'alimentation. Le collecteur permet aussi de pouvoir couper le produit dans une position de travail conventionnelle. Les systèmes de coupe sont toujours positionnés pour faire face à la production, ce qui permet à ce système de pouvoir s'adapter sur les unités motorisées à roues ou à chenilles. Avec l'utilisation de plateformes chenilles, le système n'est pas dépendant de sillons d'entrainements ou de configurations en lit.

Grâce à son design innovant, les travailleurs bénéficient d'une protection contre les conditions météorologiques difficiles.

Les largeurs de récolte varient de 6 à 16 mètres. Selon le nombre de systèmes d'emballage présents sur le collecteur de récolte, la capacité d'emballage peut aller de 2200 à 9900 conditionnements par heure. Une production réaliste moyenne pouvant aller jusqu'à 400 têtes par travailleur, par heure, peut être atteinte au cours de la saison. La conception ergonomique des stations d'emballage contribue aussi à cette efficacité.



Discovery est un type de Portique de récolte autopropulsé, conçu pour répondre à des exigences locales particulières, comme celles par exemple qui se trouvent aux États-Unis. Le système comporte plusieurs unités d'emballage, des stations de levage des boites et de conditionnement, ainsi qu'une logistique intégrée. L'association avec un système de déchargement latéral, permettant de placer les boites emballées de manière latérale dans une remorque, permet à ce système de pouvoir s'adapter facilement à des activités de type portique existantes.

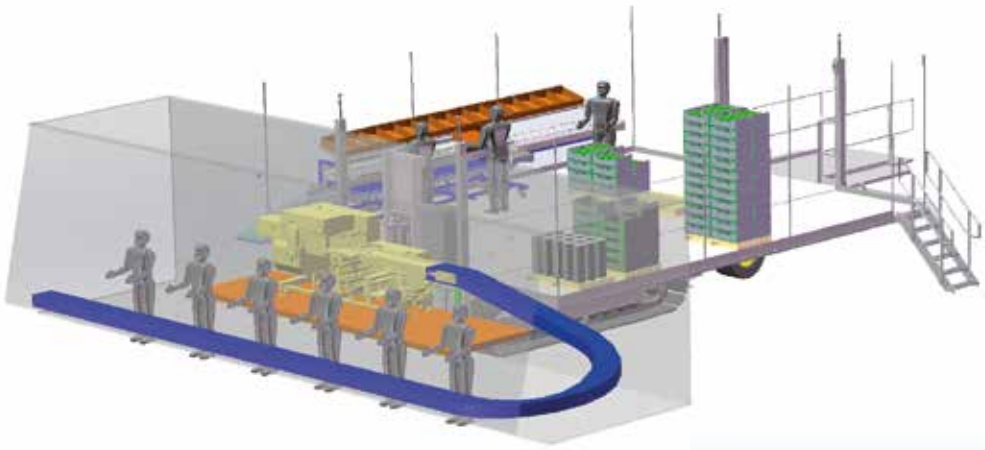
Les empattements disponibles vont de 8 à 14 mètres. Un empattement variable permettant de s'adapter à des lits de 40" et 42", peut être intégré sur demande. Un système typique à 12 lits (40 Pieds, 12,2 m) a une capacité de production de 7700 paquets par heure avec moitié moins de personnel que pour un système de récolte traditionnel. Une plateforme du type portique peut aussi être utilisée pour d'autres tâches. Le transport routier est effectué à l'aide d'une remorque porte-engins ou avec l'ajout d'un avant-train.

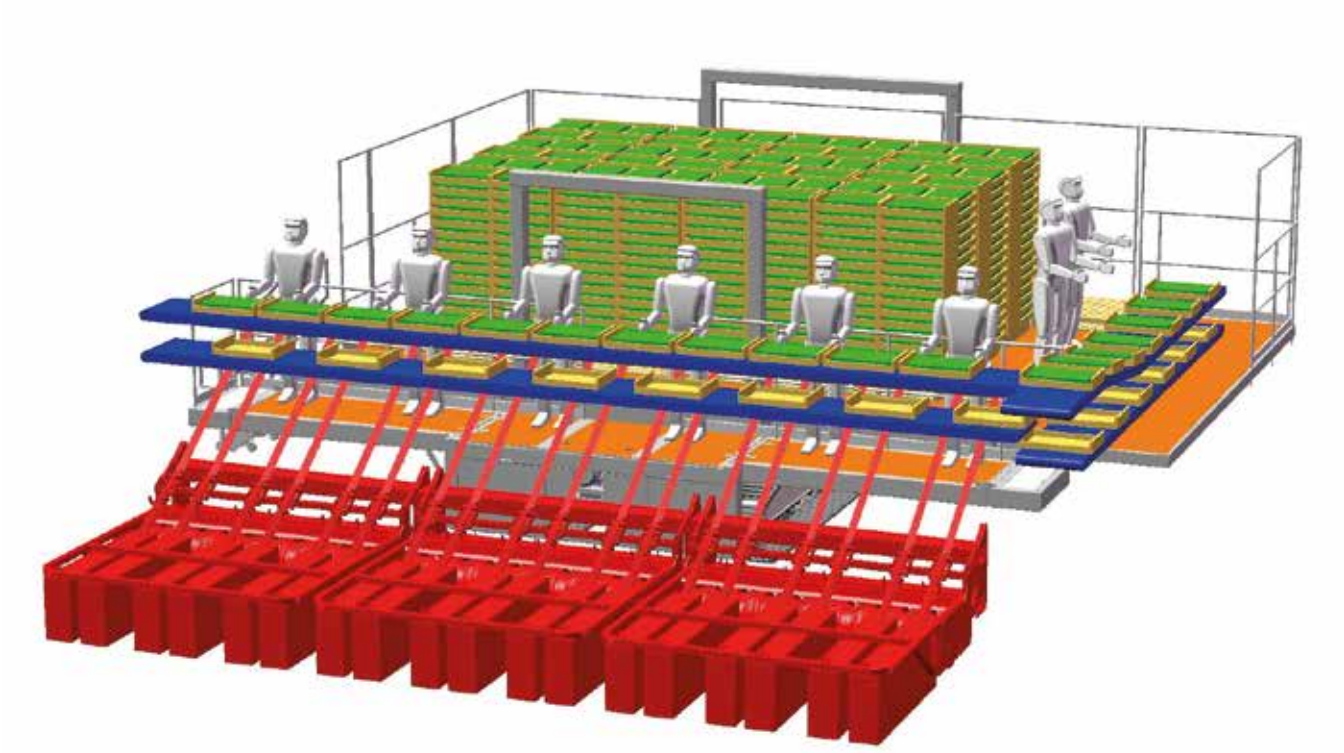
BrimaPack a développé une gamme de systèmes d'aides à la récolte pour répondre aux besoins des producteurs ayant de plus petits champs et/ou qui ont besoin de systèmes de récolte plus agiles et plus flexibles. Diverses solutions de convoyage de récolte et logistiques sont mises à disposition. Des machines d'emballages, ou des systèmes de groupage peuvent être intégrés à ce concept. Les systèmes d'aides à la récolte sont adaptés pour la culture des Brocolis, des Laitues Iceberg et par exemple des choux. Ces systèmes peuvent aussi être utilisés pour les processus de culture des plantes en pots en plateaux. Ils sont très faciles à replier et ne dépassent pas une largeur de transport de 3 mètres. La largeur dans les champs peut aller jusqu'à 12 mètres.

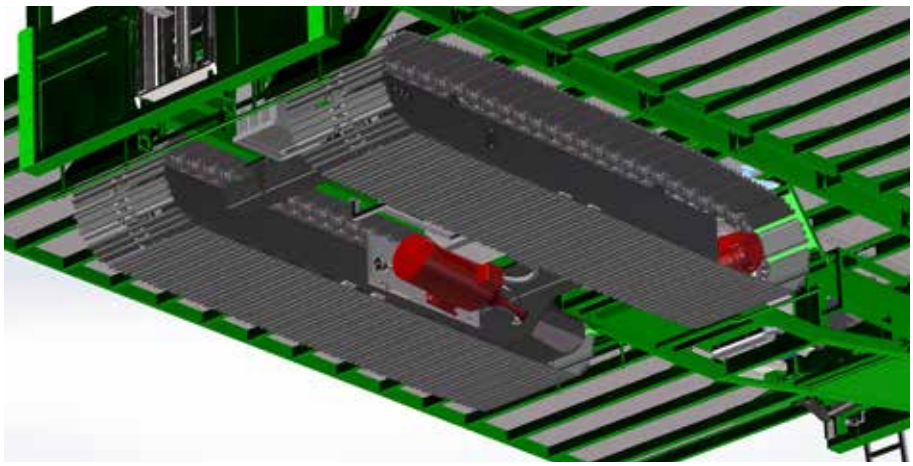
VeTrac est une plateforme chenillée Caterpillar autopropulsée à entrainement électrique. Le système d'entrainement permet une faible et efficace consommation de carburant et dispose d'une précision de maniabilité unique. VeTrac peut être livré en configuration standard ou sur mesure selon les préférences des clients.

L'unité d'entrainement peut supporter les équipements de récolte, d'emballage, de groupage ou de plantation pour une grande variété de légumes, de salades et d'herbes. Les chenilles caterpillar assurent la flottation et évitent l'endommagement du sol dans les pires conditions météorologiques. L'association avec notre système

BrimaNaut permet de mettre une agriculture de précision ou des opérations autonomes, à portée de main. VeTrac peut être transporté sur une remorque porte-engins ou être équipé d'un avant-train de manière à pouvoir être tracté.

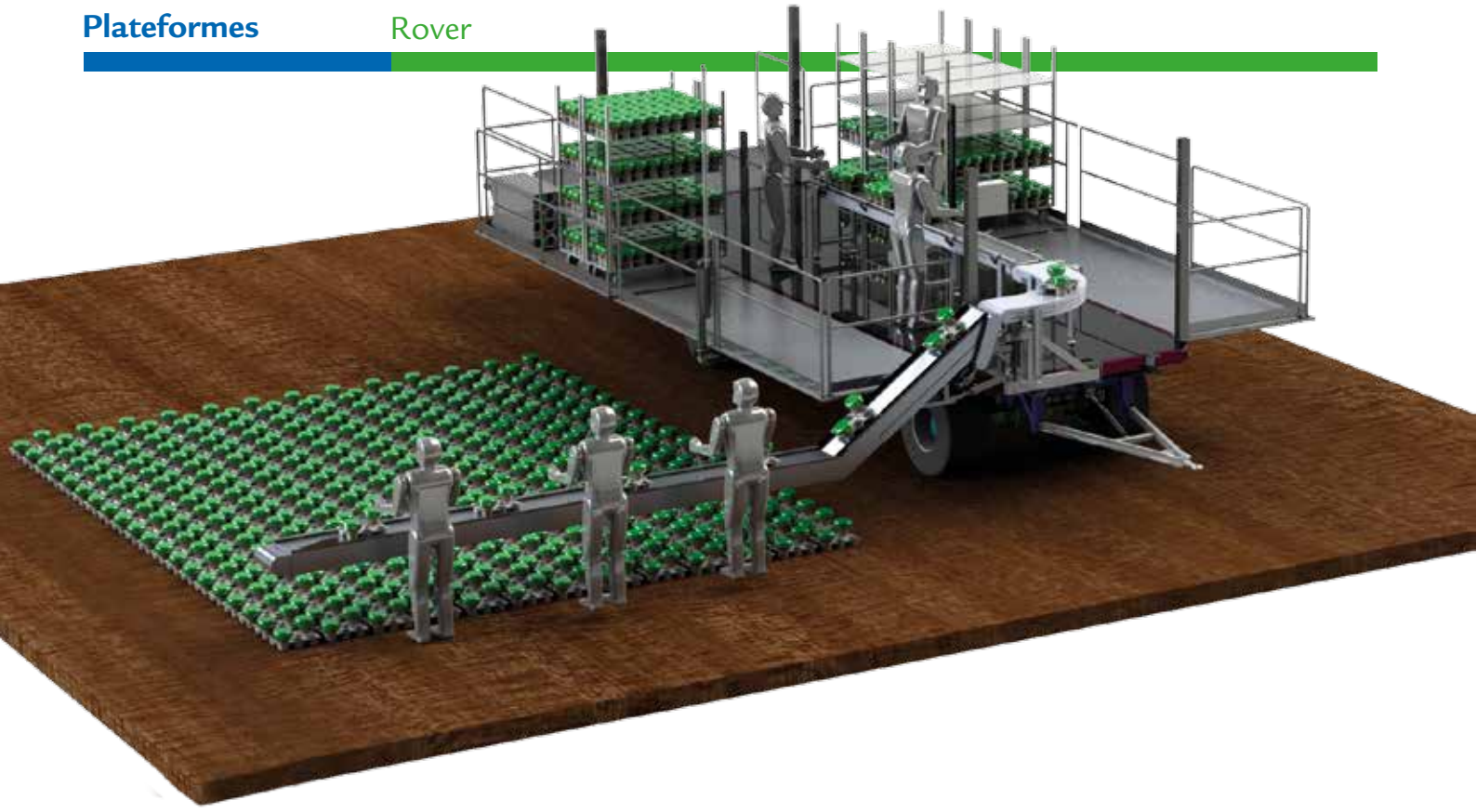






Vos avantages :

- Dimensions de plateforme jusqu'à 9 x 10,5 m. Largeur de transport 3 m.
- Chenilles de 0,5 à 0,9 m et de 4,5 m de long.
- Rabattable hydrauliquement ailes et toit.
- Capacité de levage jusqu'à 10 tonnes avant et/ou arrière.
- Faible consommation de Gasoil inférieure à 3,5 litres/heure.
- Niveau sonore inférieur à 75 dB !
- Vitesse de 35 à 3500 m/heure.
- En option, Autopilotage, GPRS, Télécommande sans fil, système de nettoyage d'eau, Système de mise à niveau automatique.



La plateforme Rover est un système à 2 essieux autopropulsé à entrainement électrique. La plateforme Rover est autopropulsée pendant la récolte et remorquée lors du changement de champ, ce qui permet une efficacité et une flexibilité maximale. La large plateforme de travail peut être rabattue pour se transformer en une remorque compacte en moins de 15 minutes.

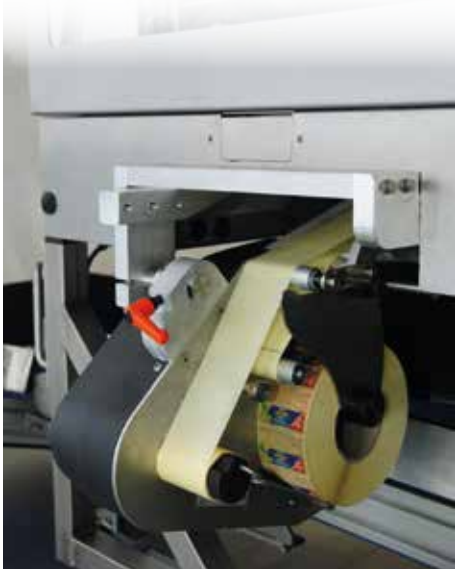
La plateforme de récolte Rover, agile et compacte, peut être équipée d'une machinerie d"emballage, pour le conditionnement des laitues iceberg ou des brocolis, ou peut être adaptée pour des récoltes sur mesure, système de traitement et de manutention pour tous les types de légumes, herbes et plantes en pots.

Vos avantages :

- Plateforme de dimensions jusqu'à 5,5 m de large et 9 m de long. Largeur de transport 2,55 m ou 3 m.
- Système d'entrainement électrique.
- Système d'orientation Sellette d'orientation reliée mécaniquement.
- Blocage différentiel 100 % sur chaque essieu.
- Faible consommation de Gasoil inférieure à 2,5 litres/heure.
- Vitesse E-drive de 35 à 1800 m/heure. Vitesse de remorquage autorisée jusqu'à 25 km/h.
- Sur demande, Autopilotage, GPRS, Télécommande sans fil, Système de mise à niveau automatique.

VeLabel
Différents modèles sont disponibles en fonction de la taille des étiquettes. VeCode 660 peut délivrer des étiquettes ayant jusqu'à 60 mm de large et 60 mm de long et VeCode 860 jusqu'à 80 x 80 mm. Les deux peuvent être montés sur les séries VePack P. VeCode 860 peut être associé à une imprimante à jet d'encre en ligne.

VePrint
VePrint permet d'imprimer votre texte directement sur le film. Nous pouvons aussi proposer l'imprimante en association avec le distributeur d'étiquettes, ce qui permet d'éviter d'avoir à pré-imprimer les étiquettes au bureau préalablement. La communication avec vos imprimantes via WLAN est proposée en option.



BrimaNaut
BrimaNaut est un système basé sur un PC de récupération de données et de centre de stockage permettant d'innombrables possibilités. Le système de base donne un accès en ligne pour effectuer le contrôle de la productivité, des diagnostics en ligne, et la possibilité d'accéder à des services pour vous assister lorsque nécessaire. Le système est accessible, par exemple, par votre service commercial pour contrôler la progression de la récolte, par votre service entretien pour vérifier si un entretien est nécessaire, ou par nous pour vous assister. Ceci peut être effectué depuis votre ordinateur de bureau ou éventuellement à partir de votre smartphone. Un ou plusieurs systèmes d'alarme peuvent être ajoutés.

La fonction récupération de Données BrimaNaut ouvre la passerelle qui vous permet d'accéder à une agriculture de précision en vous donnant non seulement la possibilité d'évaluer votre ligne de production mais aussi les variétés de semence, la fertilisation, la gestion de l'eau et éventuellement votre personnel. Un système GPS optionnel peut être ajouté, juste à des fins de suivi et de repérage ou en tant que système de guidage automatique sur votre plateforme VeTrac. Ceci permet éventuellement un guidage automatique. L'utilisation de ces outils combinés vous permet de disposer des outils nécessaires à l'optimisation de vos stratégies de culture et de récolte ainsi que de la capacité d'effectuer une traçabilité totale de vos produits.

VeSort

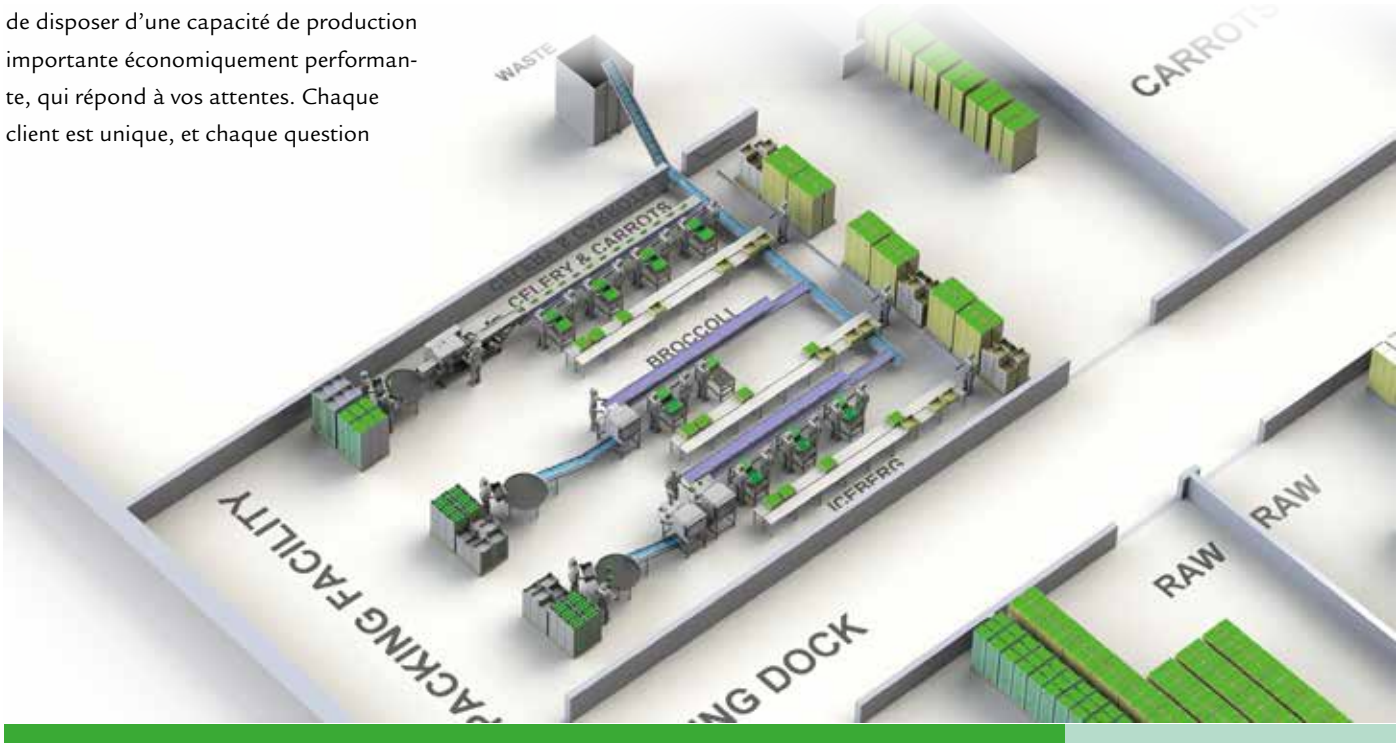
Nous proposons avec les séries VeSort un système de calibrage extrêmement économique pour les brocolis et autres produits. Elles peuvent calibrer jusqu'à 60 produits par minute, en 5 catégories. Les séries VeSort permettent d'effectuer des économies très importantes tout en améliorant considérablement la précision de calibrage.

VeSort 3600-PST est le système de calibrage standard qui a été développé pour les produits emballés. Le système est positionné derrière la (les) machine(s) d'emballage

VeSort 3600-PRE est un système de calibrage appelé « humide », développé pour trier les brocolis non emballés et les autres produits pour lesquels la présence d'humidité ou de petits débris peut présenter des difficultés. Les deux systèmes de calibrage peuvent être associés avec un système intégré de logistique (clé en main).

Solutions Logistiques

BrimaPack ne fait pas que fournir des machines d'emballage ou des plateformes de récolte pour les champs, mais vous propose aussi des solutions de systèmes de manutention intégrés, vous permettant de disposer d'une capacité de production importante économiquement performante, qui répond à vos attentes. Chaque client est unique, et chaque question nécessite sa propre réponse. C'est avec plaisir que nous vous proposons une solution qui tient compte de notre importante expertise et qui va faire plus que répondre à vos attentes, à partir d'une gamme de systèmes réalisés sur mesure. La technologie BrimaPack permet aussi de réaliser des projets en association avec des modules ou des composants provenant de sources externes.



BrimaPack

Innovation in vegetable handling

CONÇU POUR LE FUTUR

BrimaPack
't Goor 18
7071 PB ULFT
Les Pays-Bas

T +31 (0)315 640 731
F +31 (0)315 640 700
E info@brimapack.com
I www.brimapack.com